



SOUDAGE ÉLECTRODE ENROBÉE : INITIATION / PERFECTIONNEMENT

OBJECTIFS

Développer les compétences de soudage dans le procédé électrode enrobée.
Prendre en compte les éléments indispensables à la sécurité.

CONTENU

Connaissance du poste : en démonter et remonter les éléments usuels.

Réglage du poste suivant les épaisseurs, les assemblages et les positions.

- Tôles, tubes
- Epaisseurs de 1 à 6 mm
- Angles, bord à bord
- Positions à plat, montante, corniche

Matériaux : aciers au carbone, acier inoxydable, alliages légers.

Parcours professionnalisant : des modules de lecture de plan, calculs professionnels, technologie, et accompagnement vers l'emploi complètent le contenu strictement lié au procédé de soudage.

EN ALTERNANCE

Non

MODALITÉ D'ADMISSION

MODALITES D'ACCES

CV - entretien de motivation - évaluation préformatrice

DELAIS D'ACCES

Entrées et Sorties permanentes

MODALITES DE VALIDATION

Le GRETA délivre une attestation des acquis.

MODALITÉS PÉDAGOGIQUES

Formation individualisée en entrée et sortie permanente

TARIF

Consulter le Greta

DURÉE INDICATIVE

De 35 à 150 heures.

Variable selon le positionnement réalisé en amont de la formation

A NOTER

PRIX

4500 euros pour un parcours moyen de 150 heures de formation

ÉVALUATION DE NOS FORMATIONS INDUSTRIE 2020

NOS RÉSULTATS

TAUX DE RÉUSSITE

95% de réussite

TAUX DE SATISFACTION

91% de nos stagiaires sont satisfaits

TAUX DE RETOUR À L'EMPLOI

66% après 6 mois

date de mise à jour 18/06/2021



Contacts

GRETA GRENOBLE

GRETA DE GRENOBLE, Grenoble

Lycée VAUCANSON 27, rue Anatole France

38100 Grenoble

LAUGIER Joanne

Tél : 04 76 96 31 38

FICHE FORMATION



www.gretaformation.fr