



TP - TECHNICIEN DE MAINTENANCE INDUSTRIELLE



OBJECTIFS

- Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel,
- Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel,
- Diagnostiquer une défaillance, mettre en service un équipement industriel automatisé et former l'exploitant,
- Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations.

CONTENU

- Electrotechnique
- Pneumatique
- Hydraulique
- Mécanique
- Automatismes
- Maintenance préventive
- Diagnostic d'une défaillance avec remise en service
- Qualité (5S)
- Sécurité
- Préparation du Dossier Professionnel et des épreuves du titre professionnel
- Préparation habilitation électrique BR
- Formation En Situation de Travail en entreprise

PRÉ-REQUIS

- Niveau de français et mathématiques de classe de 1re ou équivalent. - Expérience professionnelle souhaitée, de préférence dans un milieu industriel, technique ou technologique (production ou maintenance industrielle, réparation de véhicules ou d'engins divers, électricité bâtiment ou industrielle).

PUBLIC

Tout public

DURÉE INDICATIVE

847 heures

DÉLAI D'ACCÈS

deux sessions par an : 1 en octobre / 1 en mars

DATE LIMITE D'INSCRIPTION

1 mois avant le démarrage

TARIF

coût maximum 17200 euros

si la formation est en apprentissage : tarif selon les coûts contrats établis par France compétences.

Nous consulter pour un parcours personnalisé, sur mesure.

FINANCEMENT

Contrat d'apprentissage

Contrat de professionnalisation

CPF

CPF de transition

Financement individuel

Fonds publics, France Travail ou Région, sous réserve d'éligibilité

Plan de développement des compétences

MODALITÉ D'ADMISSION

Après entretien

Après test



MODALITÉS PÉDAGOGIQUES

Présentiel en groupe : alternance d'apports techniques et de travaux pratiques

NIVEAU DE SORTIE

Niveau 4 (Bac général, technologique ou Professionnel)

SERVICE VALIDEUR

Ministère du Travail, du Plein Emploi et de l'Insertion

VALIDATION

Titre professionnel de niveau européen 4

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Epreuves finales d'examen
Epreuve orale avec un jury
Dossier professionnel
QCM et/ou QCU
Validation des Acquis de l'Expérience (VAE)
La certification peut être obtenue en totalité ou partiellement, par bloc de compétences
La progression des acquis est évaluée régulièrement tout au long de la formation.

ACCESSIBILITÉ

Un référent handicap est disponible pour étudier les conditions d'accès à la formation.

A NOTER

--

RNCP / RS

Pour plus d'informations sur la certification >
RNCP 35191

LES + DE LA FORMATION

Qualité des plateaux techniques et expertise des intervenants

Pour l'apprentissage

Aucun frais à la charge de l'apprenti

Sécurisation des parcours



POUR ALLER PLUS LOIN

DÉBOUCHÉS/ MÉTIERS/ EMPLOIS

Technicien/ne de maintenance industrielle,
Electromécanicien/ne de maintenance industrielle,
Technicien/ne de mise en service d'équipements industriels,

Electricien/ne de maintenance industrielle,
Contacts
Mécanicien/ne de maintenance industrielle.

POURSUITE D'ÉTUDES

GRETA GRENOBLE

TITPE PPO TSML - Technicien Supérieur de Maintenance Industrielle
Lycee VAUCANSON 27, rue Anatole France 38100 Grenoble
BTS MS SP - Maintenance des Systèmes option A
Système de Production
CHARPE Thierry
BTS TC - Technico-Commercial
Tel: 04 76 33 27 49

Lycée Thomas Edison

8 Rue Carmagnole-Liberté
38130 Echirolles
CHARPE Thierry
Tél : 04 76 33 27 49

Découvrez d'autres débouchés sur onisep.fr
<https://www.onisep.fr/>

NOS RÉSULTATS POUR L'ANNÉE 2024

TAUX DE RÉUSSITE

86% de taux de réussite sur l'ensemble des formations Industrie

TAUX DE SATISFACTION

Mise à jour le 13 Mars 2025
86% de nos stagiaires sont satisfaits

TAUX DE RETOUR A L'EMPLOI

100% après 6 mois

TAUX D'INSERTION DANS LE DOMAINE

100% après 6 mois

