RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
Liberté Égalité Fraternité

GRETA GRENOBLE
FORMEZ-VOUS À DEMAIN

FICHE FORMATION

MODULE DÉCOUPE PLASMA

OBJECTIFS

- Comprendre le principe de fonctionnement d'un générateur plasma.
- Réaliser des opérations de découpe plasma sur tôles et profilés.
- Maîtriser les réglages de base, les gestes techniques et les consignes de sécurité.

CONTENU

Choisir les paramètres de coupe

- Sélection des matériaux compatibles avec la découpe plasma (acier, inox, ...)
- Évaluation de l'épaisseur des pièces à découper
- Influence des réglages sur la qualité de coupe et les finitions attendues

Préparer et mettre en position des pièces

- Techniques de mise en position sur table de découpe
- Importance de la bonne mise à la masse
- Préparation des bords, dégraissage, fixation et maintien des pièces

Régler le générateur plasma

- Réglage de l'intensité, de la vitesse de coupe et du débit d'air
- Réglage de la distance buse/pièce
- Remplacement et vérification des consommables (électrodes, buses, diffuseurs...)

Maîtriser la découpe

Ce document est un résumé et ne revêt aucun caractère contractuel

- Démarrage et fin de coupe
- Trajectoire de la torche, inclinaison, régularité
- Astuces pour éviter les projections, bavures, ou amorçages ratés
- Correction des erreurs fréquentes : coupe irrégulière, arc instable, défauts de finition

PRÉ-REQUIS

Aucun

DURÉE INDICATIVE

8h

DÉLAI D'ACCÈS

ESP - Entrées et Sorties Permanentes

TARIF

400 € tarif maximum pour un parcours complet en euros

Nous consulter pour un parcours personnalisé, sur mesure.

FINANCEMENT

Autres financements
Financement individuel
Fonds publics, France Travail ou Région, sous réserve d'éligibilité
Plan de développement des compétences
ProA

ACCESSIBILITÉ

Un référent handicap est disponible pour étudier les conditions d'accès à la formation.

A NOTER

NOUVELLE FORMATION

LES + DE LA FORMATION

- Qualité des plateaux techniques et expertise des intervenants
- Formateurs spécialisés et consultants agréés par le GRETA.

PUBLIC

Tout public

MODALITÉ D'ADMISSION

Après entretien

MODALITÉS PÉDAGOGIQUES

Ce document est un résumé et ne revêt aucun caractère contractuel

FICHE FORMATION

Présentiel en groupe : alternance d'apports techniques et de travaux pratiques
Formation pratique en atelier ou en situation de travail.

MODALITÉ ENTRÉE SORTIE PERMANENTE DISPONIBLE

Oui

NIVEAU DE SORTIE

Sans équivalence de niveau

SERVICE VALIDEUR

GRETA de Grenoble
Le Greta remet une attestation de formation
Le Greta délivre une attestation des acquis

VALIDATION

Attestation de fin de formation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Dispositif d'appréciation des résultats prévu par le Greta

POUR ALLER PLUS LOIN

DÉBOUCHÉS/ MÉTIERS/ EMPLOIS

Possibilité de poursuivre sur des parcours plus long de formation :

- Titre Professionnel Soudeur assembleur industrie
- Titre Professionnel Soudeur en tuyauterie

Découvrez d'autres débouchés sur Orientation Auvergne-Rhône-Alpes
http://www.orientation.auvergnerhonealpes.fr/

INFORMATIONS

NOUVELLE FORMATION

LES + DE LA FORMATION

- Qualité des plateaux techniques et expertise des intervenants
- Formateurs spécialisés et consultants agréés par le GRETA.

Contacts

Collège Chartreuse
237 Rue de la maladière
38950 St Martin le Vinoux
RESPONSABLE FORMATION -
Tél : 04 76 33 27 40

EREA
5 Chemin de la Bâtie
38640 CLAIX
RESPONSABLE FORMATION -
Tél : 04 76 33 27 40

Ce document est un résumé et ne revêt aucun caractère contractuel

Lycée Françoise Dolto
4 Rue Piardière
38120 Fontanil-Cornillon
RESPONSABLE FORMATION -
Tél : 04 76 33 27 40

FICHE FORMATION

Mise à jour le 10 Mars 2026

Ce document est un résumé et ne revêt aucun caractère contractuel