



MODULE DÉCOUPE PLASMA

OBJECTIFS

- Comprendre le principe de fonctionnement d'un générateur plasma.
- Réaliser des opérations de découpe plasma sur tôles et profilés.
- Maîtriser les réglages de base, les gestes techniques et les consignes de sécurité.

CONTENU

Choisir les paramètres de coupe

- Sélection des matériaux compatibles avec la découpe plasma (acier, inox, ...)
- Évaluation de l'épaisseur des pièces à découper
- Influence des réglages sur la qualité de coupe et les finitions attendues

Préparer et mettre en position des pièces

- Techniques de mise en position sur table de découpe
- Importance de la bonne mise à la masse
- Préparation des bords, dégraissage, fixation et maintien des pièces

Régler le générateur plasma

- Réglage de l'intensité, de la vitesse de coupe et du débit d'air
- Réglage de la distance buse/pièce
- Remplacement et vérification des consommables (électrodes, buses, diffuseurs...)

Maîtriser la découpe



- Démarrage et fin de coupe
- Trajectoire de la torche, inclinaison, régularité
- Astuces pour éviter les projections, bavures, ou amorçages ratés
- Correction des erreurs fréquentes : coupe irrégulière, arc instable, défauts de finition

PRÉ-REQUIS

Aucun

DURÉE INDICATIVE

8h

DÉLAI D'ACCÈS

ESP - Entrées et Sorties Permanentes

TARIF

400 € tarif maximum pour un parcours complet en euros

Nous consulter pour un parcours personnalisé, sur mesure.

FINANCEMENT

Autres financements

Financement individuel

Fonds publics, France Travail ou Région, sous réserve d'éligibilité

Plan de développement des compétences ProA

ACCESSIBILITÉ

Un référent handicap est disponible pour étudier les conditions d'accès à la formation.

A NOTER

LES + DE LA FORMATION

- Qualité des plateaux techniques et expertise des intervenants
- Formateurs spécialisés et consultants agréés par le GRETA.

PUBLIC

Tout public

MODALITÉ D'ADMISSION

Après entretien

MODALITÉS PÉDAGOGIQUES

Présentiel en groupe : alternance d'apports techniques et de travaux pratiques

Formation pratique en atelier ou en situation de travail.

**MODALITÉ ENTRÉE SORTIE PERMANENTE
DISPONIBLE**

Oui

NIVEAU DE SORTIE

Sans équivalence de niveau

SERVICE VALIDEUR

GRETA de Grenoble

Le Greta remet une attestation de formation

Le Greta délivre une attestation des acquis

VALIDATION

Attestation de fin de formation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Dispositif d'appréciation des résultats prévu par le Greta

POUR ALLER PLUS LOIN**DÉBOUCHÉS/ MÉTIERS/ EMPLOIS**

Possibilité de poursuivre sur des parcours plus long de formation :

- Titre Professionnel Soudeur assembleur industrie
- Titre Professionnel Soudeur en tuyauterie

Découvrez d'autres débouchés sur Orientation Auvergne-Rhône-Alpes

<http://www.orientation.auvergnerhonealpes.fr/>

INFORMATIONS**LES + DE LA FORMATION**

- Qualité des plateaux techniques et expertise des intervenants
- Formateurs spécialisés et consultants agréés par le GRETA.

Contacts**Collège Chartreuse**

237 Rue de la maladière
38950 St Martin le Vinoux
LAUGIER Joanne
Tél : 04 76 33 27 49

EREA

5 Chemin de la Bâtie
38640 CLAIX
LAUGIER Joanne
Tél : 04 76 33 27 49

Lycée Françoise Dolto

4 Rue Piardière
38120 Fontanil-Cornillon
LAUGIER Joanne
Tél : 04 76 33 27 49



FICHE FORMATION

Mise à jour le 25 Juillet 2025

