RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
Liberté
Égalité
Fraternité

greta GRENOBLE
FORMEZ-VOUS À DEMAIN

FICHE FORMATION

TITRE PROFESSIONNEL TECHNICIEN EN USINAGE ASSISTÉ PAR ORDINATEUR

OBJECTIFS

- Réaliser à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique
- Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces ou de petites séries sur centre d'usinage
- Préparer et mettre au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique

CONTENU

- Phase d'intégration, sécurité, environnement
- Technologie (Tournage, fraisage)
- Lecture de plan
- Dessin Assisté par Ordinateur - DAO
- Contrôle qualité des produits
- Fabrication Assistée par Ordinateur - FAO
- Programmation ISO sur commande numérique
- Mise en production (Tournage, fraisage)
- Ergonomie, qualité, développement durable
- Préparation de l'habilitation électrique
- Préparation du dossier professionnel et des épreuves professionnelles
- Communication professionnelle
- Mathématiques appliquées
- Environnement informatique appliqué
- Formation en Situation de Travail en Entreprise

PRÉ-REQUIS

Être en capacité : - De comprendre une consigne à l'oral et à l'écrit - D'effectuer des calculs mathématiques - D'avoir des connaissances en lecture de plan, contrôle - De justifier d'une expérience en tant qu'opérateur en usinage ou être titulaire d'un niveau 3 dans un domaine industriel.

PUBLIC

Tout public
Salarié

DURÉE INDICATIVE

865 heures
A préciser après positionnement individuel.

DÉLAI D'ACCÈS

Session pour les demandeurs d'emploi :

30/11/2026 au 6/07/2027

TARIF

Formation financée par France Travail

FINANCEMENT

Fonds publics, France Travail ou Région, sous réserve d'éligibilité

MODALITÉ D'ADMISSION

Après entretien
Après test

MODALITÉS PÉDAGOGIQUES

Présentiel en groupe : alternance d'apports techniques et de travaux pratiques

NIVEAU DE SORTIE

Niveau 4 (Bac général, technologique ou Professionnel)

SERVICE VALIDEUR

Ce document est un résumé et ne revêt aucun caractère contractuel

Ministère du Travail, du Plein Emploi et de l'Insertion

VALIDATION

Titre professionnel de niveau européen 4

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Epreuves finales d'examen
Epreuve orale avec un jury
Dossier professionnel
Le Greta délivre un avis destiné à l'employeur qui habilite sur le poste de travail
La certification peut être obtenue en totalité ou partiellement, par bloc de compétences
La progression des acquis est évaluée régulièrement tout au long de la formation.

ACCESSIBILITÉ

Un référent handicap est disponible pour étudier les conditions d'accès à la formation.

A NOTER

Formation certifiante avec une période de formation en entreprise de 6 semaines,
Titre professionnel revu en 2020 pour intégrer de nouvelles compétences et répondre aux évolutions des besoins des entreprises de production industrielle.

--

RNCP / RS

Pour plus d'informations sur la certification > RNCP 35182

LES + DE lA FORMATIOn

Qualité des plateaux techniques et expertise des intervenants

Ce document est un résumé et ne revêt aucun caractère contractuel

POUR ALLER PLUS LOIN

DÉBOUCHÉS/ MÉTIERS/ EMPLOIS

Opérateur/Régleur,
Technicien d'atelier,
Technicien d'usinage (en tournage, fraisage, rectification).

LES POURSUITES D'ÉTUDES

BTS Conception des Processus de Réalisation de Produits (BTS CPRP)

Découvrez d'autres débouchés sur onisep.fr
https://www.onisep.fr/

Contacts

GRETA GRENOBLE

GRETA DE GRENOBLE
Lycée VAUCANSON 27, rue Anatole France
38100 Grenoble
RESPONSABLE FORMATION -
Tél : 04 76 33 27 40

Mise à jour le 16 Juillet 2026

Ce document est un résumé et ne revêt aucun caractère contractuel